



Gutekunst				Zul. Abweichungen für das Kaltbiegen DIN ISO 2768-c			MAßSTAB 1:1		GEWICHT		
							WERKSTOFF C75S+QT		OBERFLÄCHE Optional		
					DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNAME Urform_Federklammer_2				
				BEARB.	10.03.2026	JJ					
							ZEICHNUNGSNUMMER				BLATT
							C130-20L				
NR.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME								